

Instruções de montagem para: 494 Joelho 90° macho para fêmea

HAWKE International

AI 428(BR) / Edição F - 07/18

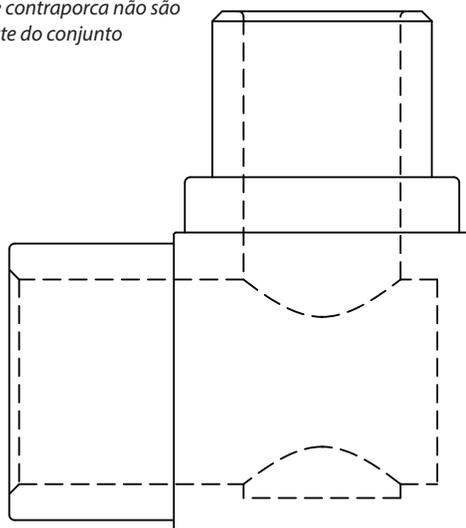
Faixa operacional de temperatura: -60 °C a +200 °C

Detalhes da certificação

Tipo: 494 Joelho 90° macho para fêmea
Exeb IIC Gb, Exdb IIC Gb, Extb IIIC Db
Baseefa14ATEX0014U (Ex)II 2 GD IP66
IECEX BAS14.0002U
IEEx 15.0205U
EAC (Ex) TC RU C-GB.AA87.B.00430

Dependendo da classificação IP necessária, uma arruela IP ou veda-rosca pode ser necessária no/entre o equipamento e a união/união e prensa-cabos para manter a classificação IP do equipamento.

Observação: O prensa-cabos/conduíte Ex, arruela de vedação e contraporca não são fornecidos como parte do conjunto



DIMENSÕES TÍPICAS

Tamanho da rosca macho	Passo da rosca (mm)	Tamanho da rosca fêmea	Passo da rosca (mm)	Comprimento da rosca macho (mm)	Típica fêmea (mm)	Tamanho de bloco típico (mm)
M20	1,5	M20	1,5	15	16	23,0
M25	1,5	M25	1,5	15	16	27,0
M32	1,5	M32	1,5	15	16	35,0
M40	1,5	M40	1,5	15	16	88,8
M50	1,5	M50	1,5	15	16	88,8
M63	1,5	M63	1,5	15	16	104,0
M75	1,5	M75	1,5	15	16	104,0

Antes de montar:

Certifique-se de que a rosca do gabinete e do encaixe do prensa-cabos/conduíte sejam do mesmo tamanho, passo e forma do joelho, certificando-se de que, para roscas paralelas, o contato de rosca seja de ao menos 5 roscas inteiras, com um contato axial mínimo de 8 mm.

Condições especiais para uso seguro

- As conexões são componentes e, quando usadas com gabinetes à prova de chamas, devem ser avaliadas como parte do equipamento à prova de chamas. A menos que testes adicionais sejam realizados, a pressão de referência máxima para o gabinete no qual estão instaladas não deve exceder 30 bar.
- Apenas um joelho pode ser usado entre o gabinete e o dispositivo de entrada de cabos.
- Quando usadas com gabinetes de segurança aumentada e/ou protegidos contra poeira, as roscas devem ser vedadas para fornecer a proteção contra penetração relevante.
- Onde os joelhos forem instalados em gabinetes com furos simples, o tamanho do furo não deve ser maior que 0,2 mm a mais em diâmetro que a rosca paralela métrica.
- Os adaptadores tipo joelho devem ser instalados de acordo com a IEC 60079-14 e com o conceito de proteção relevante.
- Ao usar com porcas ameaçadas em aplicações à prova de chamas, deve-se assegurar que a rosca tenha 5 fios completos engrazados e 8 mm de engrazamento axial entre o gabinete e o joelho antes de apertar a porca ameaçada.
- Onde conexões macho NPT forem usadas, estas devem ser instaladas de modo que o fio macho NPT seja completamente apertado com chave de boca no equipamento.
- Esses joelhos fixos não devem ser usados quando a temperatura de serviço estiver fora da faixa de temperatura de -60 °C a +200 °C.
- Elementos de bloqueio não devem ser usados com esses joelhos fixos.
- Esses joelhos fixos não devem ser usados para interconexão direta de gabinetes.
- Quando necessário, as roscas frontal e traseira desses joelhos fixos devem ser devidamente vedadas para manter a classificação de proteção de entrada do equipamento associado ao qual são conectados; p. ex., se um joelho fixo for encaixado em proteção (Ex t) por equipamento de gabinete para uso em atmosferas com poeira explosiva e a rosca frontal não for vedada usando-se uma arruela, para manter a classificação IP6* exigida, o gabinete deve oferecer um mínimo de 5 roscas inteiras de contato de acordo com EN 60079-31 Cláusulas 5.1.1 e 5.1.2.

Soluções de conexão

Hawke International é uma divisão da Hubbell Ltd.
Registrada na Inglaterra sob o nº 669157. Escritório registrado:
Cannon Place, 78 Cannon Street, Londres EC4N 6AF.

Um membro do grupo de empresas Hubbell

www.ehawke.com

Escritório no Reino Unido
Oxford Street West, Telephone: +44 (0) 161 830 6695
Ashton-Under-Lyne, Lancashire OL7 0NA.
Reino Unido sales@ehawke.com
technical@ehawke.com

Em caso de perguntas em países da União Aduaneira da Eurásia, contate:

MACDEM

P.O. Box 16, Moscou, 119571, Rússia
Tel / Fax: +7 595 778 1264
Email: office@macdem.ru
Website: www.macdem.ru

Imagem meramente ilustrativa.

O produto fornecido pode diferir ligeiramente do mostrado.

Para gabinetes de segurança aumentada

1. Certifique-se de que a forma da rosca de entrada macho seja compatível com a rosca do gabinete e de que a rosca fêmea seja adequada ao equipamento encaixado ao joelho.
2. Assegure-se de que a área ao redor da rosca de entrada do gabinete esteja limpa e nivelada, e a rosca de entrada fazendo ângulo reto com a frente do gabinete.
3. Se o gabinete contiver uma entrada de furo de espaçamento, o espaçamento máximo permitido entre a entrada do gabinete e o tamanho nominal da rosca macho da união é de 0,7 mm, e uma arruela de vedação adequada precisa ser encaixada entre a rosca macho do joelho e o equipamento.

Etapa 1

Instale uma arruela de vedação adequada na rosca de entrada. Parafuse a seção com rosca macho na parede rosqueada do gabinete ou instale no furo de espaçamento e fixe com uma contraporca usando uma chave de boca de tamanho adequado até ficar apertado.

Etapa 2

Encaixe o prensa-cabos ou conduíte na seção rosqueada fêmea do joelho e aperte à mão, ao passo que conecta uma chave de boca ao quadrado no corpo do joelho, e conclua a sequência de fixação com uma chave de boca de tamanho adequado.

Etapa 3

Conclua a instalação da fiação.

Para gabinetes à prova de fogo Exd

1. Certifique-se de que a forma da rosca de entrada macho seja compatível com a rosca do gabinete e de que a rosca fêmea seja adequada ao equipamento encaixado ao joelho.
2. Assegure-se de que a área ao redor da rosca de entrada do gabinete esteja limpa e nivelada, e a rosca de entrada fazendo ângulo reto com a frente do gabinete.
3. Certifique-se de que a entrada rosqueada do gabinete tenha o mesmo tamanho e forma de rosca da seção rosqueada macho do joelho e de que um contato de ao menos 5 roscas inteiras – contato axial de 8 mm seja obtido entre as roscas macho e fêmea.

Etapa 1

Parafuse a seção com rosca macho do joelho no furo rosqueado do gabinete usando uma chave de boca de tamanho adequado até ficar apertado.

Etapa 2

Encaixe o prensa-cabos ou conduíte na seção rosqueada fêmea do joelho e aperte à mão, ao passo que conecta uma chave de boca ao quadrado no corpo do joelho fixo. Conclua a sequência de fixação com uma chave de boca de tamanho adequado.

Etapa 3

Conclua a instalação da fiação.

Declaração de conformidade da UE de acordo com a Diretiva Europeia 2014/34/EU

Fabricante: Hawke International

Endereço: Oxford Street West, Ashton-under-Lyne, OL7 0NA, Reino Unido.

Tipo de equipamento: Linha de tipos de joelho fixo Grupo II - 494

Cláusulas da Diretiva atendidas pelo equipamento: Grupo II Categoria 2GD Exeb IIC Gb, Exdb IIC Gb, Extb IIIC Db – IP66

Órgão notificado para exame tipo UE: SGS - Baseefa 1180 Buxton UK

Certificado de exame tipo UE: Baseefa 14ATEX0014U

Órgão notificado para produção: SGS - Baseefa 1180 Buxton UK

Padrões harmonizados utilizados: EN 60079-0:2012:+A11:2013, EN60079-1:2014, EN60079-7:2015, EN60079-31:2014

Em nome da empresa acima citada, eu declaro que, na data em que o equipamento acompanhado por esta declaração foi colocado no mercado, ele se encontrava em conformidade com todos os requisitos técnicos e regulamentares das diretivas acima listadas.



A. Tindall
Gerente Técnico